

# Hypertherm®

## Powermax65®

Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 20 мм и механизированного прожига материалов толщиной до 16 мм.



Производительность	Толщина	Скорость резки
	Резка	
Рекомендуемая	20 мм	500 мм/мин
	25 мм	250 мм/мин
Предельная (ручная резка)	32 мм	125 мм/мин
Прожиг*	16 мм	

\* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность	Скорость съема металла	Профиль кромки
	Строжка	
Типичная строжка	4,8 кг/час	3,5 мм (Г) x 6,6 мм (Ш)

### Максимальная производительность

- Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в полтора раза выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.

### Простота использования для резки и строжки

- Нет необходимости менять давление газа. Технология Smart Sense™ постоянно обеспечивает его правильную настройку.
- Контактная резка на максимальной мощности с использованием запатентованного экрана, который сокращает образование окалины для более однородной резки.
- Несколько типов простых в использовании резаков помогут Вам справиться с разными заданиями.

### Низкие эксплуатационные затраты

- Сокращение эксплуатационных затрат за счет длительного срока службы расходных деталей и увеличения времени бесперебойной работы.
- Высокая энергоэффективность сокращает потребление электроэнергии.

### Система разработана и протестирована для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ характеризуются высокой ударопрочностью и термостойкостью.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.

### Стандартные типы резаков Duramax

(дополнительные варианты резаков см. на веб-сайте [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Ручной резак 75°



Ручной резак 15°

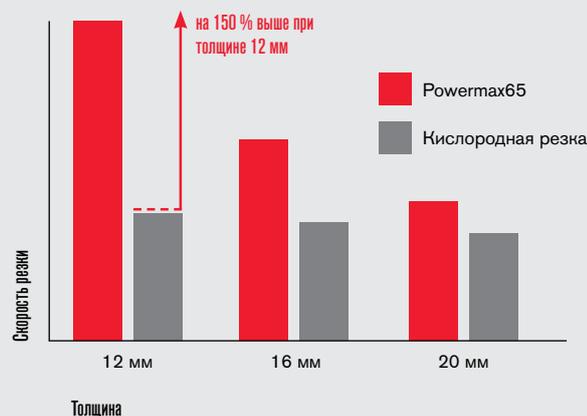


Механизированный мини-резак 180°



Полноразмерный механизированный резак 180°

### Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



## Технические характеристики

Значения входного напряжения	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 9 кВт	380/400 В, 3-ф., 15,5/15 А
Выходной ток	20-65 А
Номинальное выходное напряжение	139 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	50 % при 65 А 100 % при 46 А
Напряжение холостого хода	270 В пост. тока
Размеры с ручками	500 мм Г; 234 мм Ш; 455 мм В
Масса с резаком 7,6 м	26 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 189 л/мин при 5,6 бар Стржка: 212 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	15 кВт для полного вывода 65 А
Сертификация	Система имеет следующие сертификаты: CE, C-Tick (галочка в букве С), CU/ГОСТ, УкрСЕПРО и ААА. Эти сертификаты позволяют использовать ее в странах ЕС, Австралии, Беларуси, Казахстане, России, Сербии, Украине и других странах, в которых данные сертификаты применимы.
Гарантия	Гарантия на источники тока — 3 года, на резани — 1 год.



## Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входит источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для механизированных конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°					Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м		15,2 м				7,6 м	
Источники тока	с фильтром Elimizer и крышкой		без дистанционного подвесного выключателя		с дистанционным подвесным выключателем		без дистанционного подвесного выключателя		с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)		с дистанционным подвесным выключателем	
Стандартный источник тока	083279	083282	083280									
Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	083284		083285	083309	083310	083286	083293			083287		083301
Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом									083304			083306



## Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных деталей резака, рабочий провод и другие компоненты)

### Варианты источника тока

	Стандартный источник тока	Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом
400 В	083235	083268	083269

### Начальные комплекты расходных деталей

	Ручной резак	Механизированный резак	Механизированный резак с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	228963	228964	228965

### Варианты резаков

Длина кабеля	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки		
	75°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°
4,5 м			059476	059481			
7,6 м	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 м			059478	059483			
15,2 м	059474	059471	059479	059484			
22,8 м	059475	059472	059480				

### Кабели

Длина кабеля	Рабочие провода			Управляющие кабели					
	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м	223125	223194	223200	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м	223126	223195	223201	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м	223127	223196	223202	128652					

## Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель
Контактная резка	Ручной	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Для механизированных систем	Механизированный	45	220941	220817 или 220955 <sup>1</sup>	220854 или 220953 <sup>2</sup>	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Механизированный			220948			220857
Для строжки	Ручной	20-65	220797	220798	220854	220842	220857
	Механизированный						

<sup>1</sup> Дефлектор для резки без защитного экрана

<sup>2</sup> Чувствительный к сопротивлению кожух

### Рекомендуемые оригинальные вспомогательные детали Hypertherm

- Рукавицы Hypertherm для плазменной резки, 127169
- Комплект колес для Powermax65/85, 229370
- Чехол для защиты системы от пыли, 127301
- Воздушный фильтр Eliminer с крышкой, 228570
- Запасной фильтровальный элемент для фильтра Eliminer, 011092
- Чехол для провода резака, черный, 024877



Комплект колес



Защитный кожаный чехол для резака



Перчатки



Комплект для фильтрации воздуха

### ISO 9001:2008

Забота об окружающей среде — основная ценность компании Hypertherm. Наши продукты Powermax разработаны таким образом, что по своим показателям они соответствуют или превосходят нормативные требования к охране окружающей среды, включая требования, изложенные в директиве RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax и SpringStart являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc., 10/2013 4-я редакция  
86050J Русский / Russian

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**