

[ГЛАВНАЯ](#)[ПРОДУКЦИЯ](#)[ПРОДАЖА И УСЛУГИ](#)[ОБУЧЕНИЕ](#)[КОНТАКТ](#)[B2B](#)[ИНФО. О КОМПАНИИ](#)

RS 300 M

Аппараты для полуавтоматической сварки (MIG / MAG) (3 фаза)

MIG / MAG Компактный индустриальный сварочный аппарат подходит для серийного производства со всеми видами металла, с системой подачи проволоки.

- 3-фазный, параметры работы 380 V / 50 Hz.
- Подходит для сварки стали, нержавеющей стали и алюминия.
- Оптимальные параметры сварки настраиваются на передней панели, системы контроля с цифровыми показателями, применение вычислительной процедуры. При долговременной работе для обеспечения удобства сварщика имеется выбор 2/4 триггера. При вставке в горелку первого провода имеется кнопка в горелке для подачи провода.
- Для газовой дуговой сварки могут потребоваться система обратного сгорания провода (BurnBack), время предварительного и окончательного сгорания, время медленного старта с скоростью подачи проволоки (мягкий старт) настройка может быть проведена под крышкой системы подачи проволоки.
- 4-роликовая система подачи проволоки, стандартные проволоки, порошковые проволоки и, в частности провода для непрерывного проведения сварочных работ, без деформации других мягких проводов.
- Используются различные виды цилиндров и бидонных упаковок диаметром 300 мм.
- Длина комплекта соединительного кабеля стандартной системы подачи провода 5.00 м. По специальному заказу можно удлинить до 20.00 м.
- Благодаря длинным сварочным кабелям без потери производительности может выполняться сварка
- Обеспечивает легкость движения внутри матерской, благодаря 4-м колесам и платформе для газовых баллонов. Передние колеса могут быть заблокированы.
- на машине для CO₂ газовый нагреватель и розетка 220 V / 10A.



- Подходит для использования в закрытых или полужакрытых пространствах. Специально защищены от влаги и пыли, а также имеет класс защиты IP 21

Технические свойства	RS 300 M
Напряжение линии (3 фазы)	380 V / 50 Hz
Мощность поступающая с линии	9.9 kVA (60%)
Ток, поступающий с линии	15 A (60%)
Рекомендуемый предохранитель линии	3 x 25 A
Участок настройки тока сварки	40 - 300 ADC
Номинальный ток сварки	300 ADC (60%)
Напряжение незамкнутой цепи	19 - 44 VDC
Число уровней настройки напряжения	3 x 7
Диаметр электрода	0.60 - 1.20 mm
Размеры (д x ш x в)	890 x 510 x 950 mm
Вес	112.5 кг
Класс защиты	IP 21
	Система подачи провода
Размер цилиндра для подачи провода	0.80 / 1.00 mm
Скорость подачи провода	1 - 24 м/мин
Контроль прицеливания	2 / 4
Размеры (д x ш x в)	560 x 225 x 450 mm
Вес	23 кг
Стандартные аксессуары	Код товара
Держатель и кабель заземления	K301100303 (25 mml - 3 m)
Опции аксессуаров	Код товара
СО ₂ нагреватель	S520009002
Регулятор давления газа (СО ₂)	S520001005

Горелка MTH 36 - 3 (340 A %60 DC - 3 m)	S520023303
Горелка MTH 36 - 4 (340 A %60 DC - 4 m)	S520023304
Горелка MTH 36 - 5 (340 A %60 DC - 5 m)	S520023305
MIG / MAG аксессуары	Набор 3 (7920000530)



Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş.

0090 444 93 53

©2015 Zaimoğlu Holding A.Ş. Все права защищены.

[Связаться с Нами](#) [Каталогпродукции](#) [Обновление Ассортимента Продукции](#) [Е-Бюллетень](#)