

RS 500 MW

Аппараты для полуавтоматической сварки (MIG / MAG) (3 фазы)

MIG / MAG Компактный индустриальный сварочный аппарат с водяным охлаждением подходит для серийного производства со всеми видами металла, с системой подачи проволоки.

- 3-фазный, параметры работы 380 V / 50 Hz.
- Подходит для сварки стали, нержавеющей стали и алюминия..
- Оптимальные параметры сварки настраиваются на передней панели , системы контроля с цифровыми показателями, применение вычислительной процедуры. При доловременной работе для обеспечения удобства сварщика имеется выбор 2/4 триггера. При вставке в горелку первого провода имеется кнопка в горелке для подачи провода.
- Для газовой дуговой сварки могут потребоваться система обратного сгорания провода (VirtBack), время предварительного и окончательного сгорания, время медленного старта с скоростью подачи проволоки (мягкий старт) настройка может быть проведена под крышкой системы подачи проволоки.
- 4-роликовая система подачи проволоки, стандартные проволоки, порошковые проволоки и, в частности провода для непрерывного проведения сварочных работ, без деформации других мягких проводов.
- Используются различные виды цилиндров и бидонных упаковок диаметром 300 мм.
- Длина комплекта соединительного кабеля стандартной системы подачи провода 5.00 м. По специальному заказу можно удлинять до 20.00 м.
- Обеспечивает легкость движения внутри матерской, благодаря 4-м колесам и платформе для газовых баллонов. Передние колеса могут быть заблокированы.
- на машине для CO₂ газовый нагреватель и розетка 220 V / 10A.
- Подходит для использования в закрытых или полужакрытых пространствах. Специально защищены от влаги и пыли, а также имеет класс защиты IP 21.
- Имеет систему охлаждения вентилятором и защиту от перегрева.



Технические свойства	RS 500 MW
Напряжение линии (3 фазы)	380 V / 50 Hz
Мощность поступающая с линии	28.3 kVA (60%)
Ток, поступающий с линии	43 A (60%)
Рекомендуемый предохранитель линии	3 x 50 A
Участок настройки тока сварки	45 - 500 ADC
Номинальный ток сварки	500 ADC (60%)
Напряжение незамкнутой цепи	19 - 53 VDC
Число уровней настройки напряжения	3 x 10
Диаметр электрода	0.80 - 2.40 mm
Размеры (д x ш x в)	1015 x 590 x 790 mm
Вес	191.5 кг
Класс защиты	IP 21
Система подачи проволоки	
Размер цилиндра для подачи проволоки	1.00 / 1.20 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 24 м/мин
Контроль прицеливания	2 / 4
Размеры (д x ш x в)	560 x 225 x 450 mm
Вес	27 кг
Система охлаждения	
Мощность охлаждения	1024 Btu
Размеры (д x ш x в)	760 x 440 x 260 mm
Вес (в пустом состоянии)	33.5 кг

Стандартные аксессуары	Код товара
Держатель и кабель заземления	K301100605 (70 mmI - 5 m)
Опции аксессуаров	Код товара
CO ₂ нагреватель	S520009002
Регулятор давления газа (CO ₂)	S520001005
Горелка MTS 501 - 3 (500 A %100 DC - 3 m)	S520023503
Горелка MTS 501 - 4 (500 A %100 DC - 4 m)	S520023504
Горелка MTS 501 - 5 (500 A %100 DC - 5 m)	S520023505
MIG / MAG аксессуары	Набор 5 (7920000550)



Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş.

0090 444 93 53



©2015 Zaimoğlu Holding A.Ş. Все права защищены.

[Связаться с Нами](#) [Каталог продукции](#) [Обновление Ассортимента Продукции](#) [Е-Бюллетень](#)